**Предприятия «Татнефти» посетил Президент РТ**

***На предприятиях Группы компаний «Татнефть» в Нижнекамске - нефтеперерабатывающем комплексе «ТАНЕКО» и ООО «Нижнекамская ТЭЦ» с рабочим визитом побывал Президент Татарстана Рустам Минниханов. В мероприятии приняли участие помощник Президента РТ Ринат Сабиров, руководитель Приволжского управления Ростехнадзора Борис Петров, генеральный директор ПАО «Татнефть» Наиль Маганов и другие официальные лица.***

Посещение «ТАНЕКО» началось с осмотра строящихся объектов Комплекса НПиНХЗ.Участники визита ознакомились с ходом работ на установке сплиттера нафты, предназначенной для получения узких бензиновых фракций. При строительстве объекта были максимально задействованы отечественные специалисты, технологии и оборудование. Установка стала одним из примеров стратегии импортозамещающей индустриализации, применяемой при реализации Проекта «ТАНЕКО». В роли генерального проектировщика объекта выступило ГУП «Башгипронефтехим», генеральным подрядчиком стала АК «Востокнефтезаводмонтаж». Основными поставщиками оборудования являются НПО «НАТЭК-Нефтехиммаш», Бугульминский механический завод ПАО «Татнефть», предприятие по производству электронасосных агрегатов «ЭНА», компания «ТРЭМ», Набережночелнинский крановый завод, ЗАО «Электрощит».

Гости побывали на площадке строительства второй установки по первичной перегонке нефти ЭЛОУ-АВТ-6. Завершение работ на объекте в конце 2017 года позволит довести объем переработки нефти на ТАНЕКО до 14 миллионов тонн в год. Таким образом, в целом по республике ежегодно будет перерабатываться порядка 23 миллионов тонн. Генеральным проектировщиком установки является ООО «ИНКО-ТЭК», основными поставщиками оборудования – Бугульминский механический завод, ООО «Ижевскхиммаш», ОАО «ЭНА», ОАО «Пензхиммаш» и другие российские предприятия. Строительство ЭЛОУ-АВТ-6 стало началом реализации второго этапа Проекта «ТАНЕКО». В целом развитие Комплекса НПиНХЗ идет в соответствии с четырехсторонним соглашением между нефтяными компаниями, ФАС России, Ростехнадзором и Росстандартом, направленным на углубление переработки углеводородного сырья.

В завершение визита на Комплекс НПиНХЗ Рустам Минниханов и сопровождающие его лица посетили компрессорную и контроллерную установки замедленного коксования (УЗК) Комплекса НПиНХЗ, где в настоящее время ведутся пусконаладочные работы. Мощность УЗК по сырью составляет 2 миллиона тонн в год. Ввод установки в эксплуатацию позволит увеличить глубину переработки нефти до 95 процентов и полностью исключить выход темных нефтепродуктов. Генеральный проектировщик установки - ООО «Лукойл-Нижегородниинефтепроект». Установка на 80 процентов состоит из отечественного оборудования. При ее строительстве «Татнефть» также придерживалась ранее выбранного курса на укрепление сотрудничества с российскими производителями. На УЗК будут производиться нестабильная нафта коксования, тяжелый и легкий газойль коксования, кислый углеводородный газ и нефтяной кокс, который планируется использовать на Нижнекамской ТЭЦ.

При выборе проекта использования кокса на Нижнекамской ТЭЦ оценивались экономичность и экологичность этого процесса. Изначально выдвигались самые жесткие требования к качеству дымового газа после сжигания нефтяного кокса. Таким образом, частичный переход на альтернативное топливо не приведет к расширению границ существующей санитарно-защитной зоны Нижнекамска.

В рамках запланированных мероприятий Рустам Минниханов принял участие в торжественном пуске нового энергоблока мощностью 350 мегаватт на Нижнекамской ТЭЦ. Ее масштабная модернизация была начата «Татнефтью» в 2011 году. Целью проекта является увеличение электрической мощности станции с 380 до 730 мегаватт путем установки двух новых турбин низкопотенциального пара производства Уральского трубного завода и ввода в работу ранее законсервированного генерирующего оборудования.

## В роли генерального проектировщика работ выступило ОАО «Инженерный центр Энергетики Урала» (г. Екатеринбург). Функции заказчика строительства были возложены на Управление по реализации проектов строительства (УРПС) ПАО «Татнефть». В качестве подрядчиков на строительные работы были привлечены такие компании, как УК «КЭР-Холдинг», УС «Нефтехимзаводстрой», УК «**Главнефтегазстройсервис**», ООО УК «Татспецнефтехиммонтаж», ООО «Спецэнергомонтаж», ОАО «ТЭМ», ООО «ТМИМ», ООО «Камэнергоремонт», ООО «Кит-Строй», ООО «Аккорд А». На строительство новых мощностей и реконструкцию действующих объектов «Татнефтью» уже направлено более восьми с половиной миллиардов рублей.

Перед началом торжественного пуска руководитель Приволжского управления Ростехнадзора Борис Петров вручил генеральному директору «Татнефти» Наилю Маганову заключение о соответствии нового оборудования требованиям технических регламентов и проектной документации, которое стало официальным разрешением на его эксплуатацию. Совместным нажатием кнопки Президент Татарстана Рустам Минниханов, генеральный директор «Татнефти» Наиль Маганов и помощник Президента Республики Татарстан по вопросам нефтяной промышленности, советник председателя совета директоров ПОА «Татнефть» Шафагат Тахаутдинов подали в сеть новые киловатты. Это ознаменовало завершение первого этапа модернизации ООО «Нижнекамская ТЭЦ».

Задачей второго этапа модернизации НК ТЭЦ является частичный переход станции на новый вид топлива – нефтяной кокс, производство которого в 2016 году начнется на ТАНЕКО.

Вопросы дальнейшего развития Проекта были обсуждены в ходе совещания с руководителями строительных и пусконаладочных организаций. С докладами выступили генеральный директор АО «ТАНЕКО» Леонид Алехин и начальник УРПС ПАО «Татнефть» Николай Заикин.

Завершая мероприятие, Президент республики поздравил собравшихся с наступающим 2016 годом.